

Tube Frame — resumen del modelo

LO QUE REQUIERE EL MODELO

|                     |                       |                                         |                                 |
|---------------------|-----------------------|-----------------------------------------|---------------------------------|
| PIEZAS              |                       | MATERIAL A COMPRAR                      |                                 |
| 151 piezas          |                       | 5 láminas · 6 tramos                    |                                 |
| Láminas             | 71 pzas · 4 distintas | Acero 18ga                              | 1 lámina · 23% aprovechamiento  |
| Tubos               | 80 pzas · 9 distintas | Acero galvanizado · Antiderrapante 14ga | 4 láminas · 67% aprovechamiento |
| Tuercas remachables | 192                   | Tubo 3x2 14ga                           | 6 tramos · 89% aprovechamiento  |

|                        |                                     |
|------------------------|-------------------------------------|
| CORTE LÁSER DE LÁMINA  |                                     |
| 78.7 m de corte        |                                     |
| Acero galvanizado 14ga | 50.4 m · 204 perforaciones · 14 min |
| ↳ avance               | 4,250 mm/min (167 in/min) · 3 kW O2 |
| Acero 18ga             | 28.3 m · 59 perforaciones · 4.6 min |
| ↳ avance               | 7,000 mm/min (276 in/min) · 3 kW O2 |
| Total                  | 263 perforaciones · 18 min          |

|                                             |                                                               |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| CORTE LÁSER DE TUBO                         |                                                               |
| 50.4 m de corte láser (extremos + barrenos) |                                                               |
| Largo de tubo (todas las piezas)            | 32.1 m                                                        |
| Piezas                                      | 80                                                            |
| Cortes de extremo                           | 160                                                           |
| Barrenos                                    | 192                                                           |
| Tubo 3x2 14ga                               | 50.4 m de corte · 32.1 m de tubo · 352 perforaciones · 15 min |
| ↳ avance a la pared                         | 4,250 mm/min (167 in/min) · 3 kW O2                           |

|                       |                   |                                                             |         |                                               |        |
|-----------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------|--------|
| SOLDADURA             |                   | ACABADO                                                     |         | NO REQUIERE ACABADO                           |        |
| 1,338.0" de soldadura |                   | 9.53 m² a recubrir                                          |         | 12 piezas compradas con acabado (galvanizado) |        |
| Ensambles soldados    | 3 (13 a fabricar) | Pintura electrostática en polvo · Texturizado · Gris oscuro | 9.53 m² | Placa de piso A                               | 4 pzas |
| Uniones               | 13                |                                                             |         | Placa de piso B                               | 4 pzas |
|                       |                   |                                                             |         | Placa de piso C                               | 4 pzas |

CANTIDADES PARA COTIZAR, POR PROCESO

| OPERACIÓN                                                            | CANTIDAD | TAMBIÉN MEDIDO COMO | AVANCE PROPUESTO | BASE                                                   |
|----------------------------------------------------------------------|----------|---------------------|------------------|--------------------------------------------------------|
| Materia prima                                                        |          |                     |                  |                                                        |
| Acero 18ga · 1 lámina 3,048 x 1,219 mm                               | 35.4 kg  | 1 pzas              |                  | nesting: láminas x medida x espesor x densidad         |
| Acero galvanizado · Antiderrapante 14ga · 4 láminas 3,048 x 1,219 mm | 222.3 kg | 4 pzas              |                  | nesting: láminas x medida x espesor x densidad         |
| Tubo 3x2 14ga · 6 tramos de 6.0 m                                    | 136.7 kg | 6 pzas              |                  | nesting: tramos x perímetro x pared x largo x densidad |