

A

B

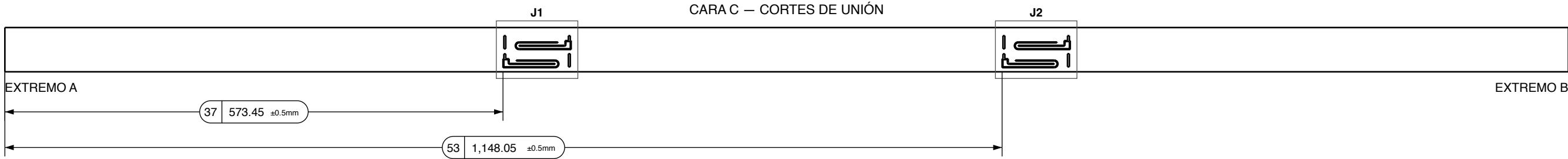
C

D

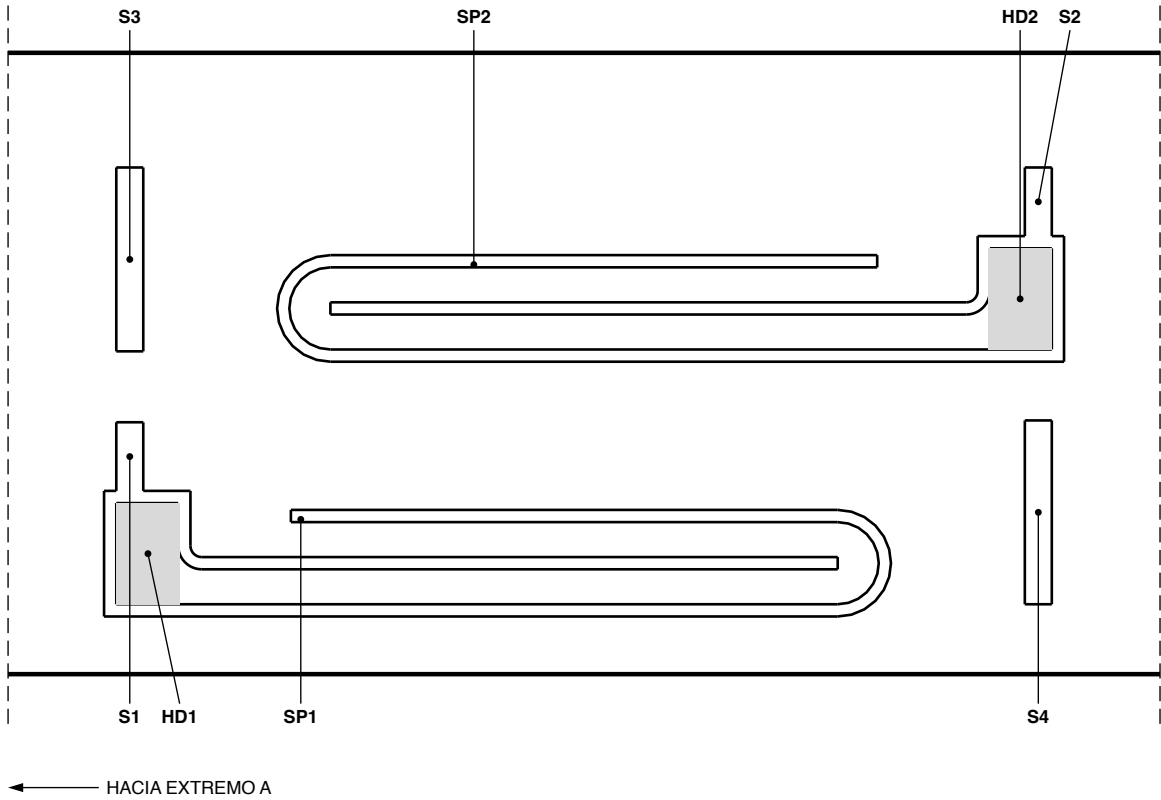
E

F

UNIÓN DE TUBO — GANCHO + RESORTE (A PRESIÓN)



DETALLE J1, J2 — CARA C (TÍPICO)



UNIONES							
Unión	Tipo	Este tubo	Se une con	Cara	Desliz.	Resortes	Soldada
J1	GANCHO + RESORTE (A PRESIÓN)	receptor (ranuras)	Interior Support Tube	C	9.42	2 x 95 mm, 2 vigas	Sí
J2	GANCHO + RESORTE (A PRESIÓN)	receptor (ranuras)	Interior Support Tube	C	9.42	2 x 95 mm, 2 vigas	Sí

1. LAS POSICIONES SON DESDE EL EXTREMO A A LO LARGO DEL TUBO; LO TRANSVERSAL ES DESDE EL BORDE INFERIOR DE LA CARA COMO SE DIBUJA.
2. RANURAS, RESORTES Y DIENTES SE CORTAN EN EL LÁSER DE TUBO CON EL IGS. NO FORMAR NI DOBLAR LOS RESORTES.
3. ARMAR: METER LOS DIENTES 9.42 mm ATRÁS (GANCHOS SOBRE LAS CABEZAS DE RESORTE), EMPUJAR A FONDO Y DESLIZAR 9.42 mm HASTA QUE

- ENCLAVE.
4. LA UNIÓN SE SUELDA DESPUÉS DE ENCLAVARSE; EL ENCLAVE ALINEA, LA SOLDADURA SOSTIENE.
 5. LAS CARACTERÍSTICAS NUMERADAS SON LOS PUNTOS DE INSPECCIÓN.
 6. NO ESCALAR DE ESTE PLANO — LAS COTAS MANDAN.

MEDIDAS

Caract.	Dimensión	Valor
69	Resorte (corte) largo a lo largo del tubo (4X)	64.35
70	Resorte (corte) ancho transversal (4X)	15.88
71	Cabeza de resorte largo a lo largo del tubo (4X)	5.18
72	Cabeza de resorte ancho transversal (4X)	8.27
73	Ranura corta largo a lo largo del tubo (4X)	2.21
74	Ranura corta ancho transversal (4X)	5.61
75	Ranura largo a lo largo del tubo (4X)	2.21
76	Ranura ancho transversal (4X)	15.03

ELEMENTOS DE UNIÓN

Unión	Marca	Elemento	Cara	Desde EXTREMO A	Transversal	Largo	Ancho	Caract.
J1	SP1	resorte (corte)	C	573.45	4.71	64.35	15.88	37-38
J1	SP2	resorte (corte)	C	587.6	25.55	64.35	15.88	39-40
J1	HD1	cabeza de resorte	C	574.45	5.71	5.18	8.27	41-42
J1	HD2	cabeza de resorte	C	645.77	26.55	5.18	8.27	43-44
J1	S1	ranura corta	C	574.45	14.98	2.2	5.61	45-46
J1	S2	ranura corta	C	648.75	35.82	2.21	5.61	47-48
J1	S3	ranura	C	574.45	26.4	2.2	15.03	49-50
J1	S4	ranura	C	648.75	5.71	2.21	15.03	51-52
J2	SP1	resorte (corte)	C	1,148.05	4.71	64.35	15.88	53-54
J2	SP2	resorte (corte)	C	1,162.2	25.55	64.35	15.88	55-56
J2	HD1	cabeza de resorte	C	1,149.05	5.71	5.18	8.27	57-58
J2	HD2	cabeza de resorte	C	1,220.37	26.55	5.18	8.27	59-60
J2	S1	ranura corta	C	1,149.05	14.98	2.21	5.61	61-62
J2	S2	ranura corta	C	1,223.35	35.82	2.2	5.61	63-64
J2	S3	ranura	C	1,149.05	26.4	2.21	15.03	65-66
J2	S4	ranura	C	1,223.35	5.71	2.2	15.03	67-68

Depto. QA	Referencia técnica	Elaboró AG	Peso	Espesor 3x2 14ga
		Tipo de documento Inspección - Corte de tubo	Material ASTM A500 Gr B	
		Título TF Exterior Support Frame Exterior Support Frame Exterior Vertical Tube	No. de plano TF-ESF-EVT	
		Rev.	Fecha de emisión	Hoja 2/2