

A

B

C

D

E

F

A

B

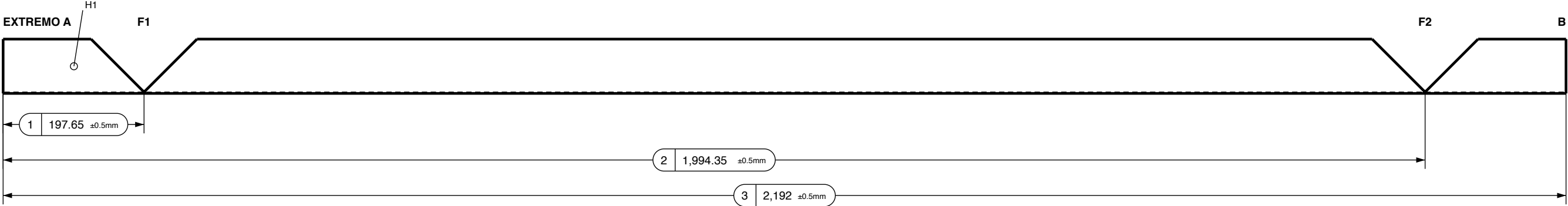
C

D

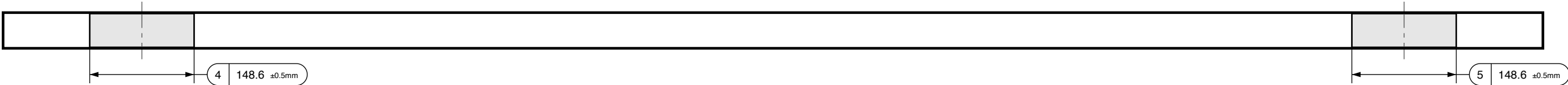
E

F

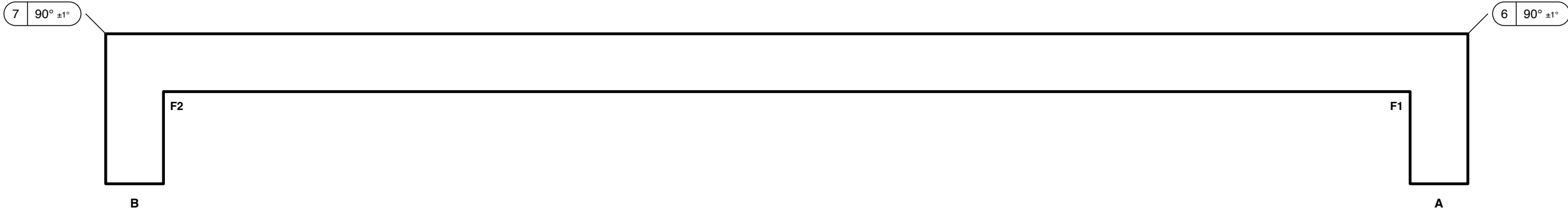
PARED LATERAL (MUESCAS EN V)



PARED INTERIOR (CORTE PASANTE)



DESPUÉS DE DOBLAR



DOBLECES EN EL TRAMO

Doblez	Desde EXTREMO A	Ángulo doblez	V en pared interior	Alivio diám.	Une
F1	197.65	90°	148.6	3.8	Exterior Support Tube / Exterior Vertical Tube
F2	1,994.35	90°	148.6	3.8	Exterior Vertical Tube / Exterior Support Tube R

BARRENOS

Barreno	Pared	Desde EXTREMO A	Transversal	Medida
H1	lateral 1	99.3	38.1	Ø8

1. EL TUBO SE COMPRA. CORTARLO EN EL LÁSER DE TUBO CON EL IGS. TODAS LAS POSICIONES SON DESDE EL EXTREMO A, SOBRE LA CARA EXTERIOR DE LA PARED EXTERIOR.
2. LA PARED EXTERIOR QUEDA ENTERA Y SE DOBLA. CADA MUESCA EN V CORTA LAS DOS PAREDES LATERALES Y LA PARED INTERIOR; EL BARRENO DE ALIVIO VA EN LA PUNTA DE LA V.
3. DOBLAR EN F1, F2 ... SOBRE LA PARED EXTERIOR, RADIO INTERIOR 1.9

mm, HASTA QUE CIERRE CADA V.
4. SOLDAR LAS COSTURAS DE LA V CERRADA (PAREDES LATERALES Y PARED INTERIOR). SIN SOLDADURA EN LA CARA EXTERIOR.
5. UN TRAMO PARA: Exterior Support Tube, Exterior Vertical Tube, Exterior Support Tube R.
6. LAS CARACTERÍSTICAS NUMERADAS SON LOS PUNTOS DE INSPECCIÓN.
7. NO ESCALAR DE ESTE PLANO — LAS COTAS MANDAN.

Depto. QA	Referencia técnica +/- 0.5mm	Elaboró AG 9/10/26	Peso	Espesor
			Material ASTM A500 Gr B	
			No. de plano	
			Rev. 1	Fecha de emisión 09/10/2026 Hoja 1/1