Especificación de acabado	
Acabado	Pintura electrostática en polvo
Color	Gris oscuro
Brillo	—
Textura	Texturizado
Espesor de película	70.0 um (60.0 - 90.0)
Pretratamiento	—
Curado	—
Clase de adherencia	—
Norma	Powder coat, dark grey textured
Densidad del polvo	—
Eficiencia de transferencia	—

Piezas cubiertas			
Pieza	Cant.	Área (m2)	Polvo (kg)
Tubo de soporte exterior Exterior Support Tube	26	1.300	
Base Base	59	1.505	
Tubo de soporte interior Interior Support Tube	33	1.012	
Tubo vertical exterior Exterior Vertical Tube	2	0.899	
Tubo vertical interior Internal Vertical Tube	9	4.239	
Tubo lateral izquierdo de columna Column Left Lateral Tube	2	0.077	
Tubo lateral derecho de columna Column Right Lateral Tube	2	0.077	
Tubo de conexión izquierdo de columna Column Left Connection Tube	2	0.062	
Tubo vertical de columna Column Vertical Tube	2	0.299	
Tubo de conexión derecho de columna Column Right Connection Tube	2	0.062	
Área TOTAL a recubrir		9.530	

Lecturas — se llenan en el taller de pintura			
Característica	Especificado	Lectura	OK / NG
Espesor punto 1	60.0 - 90.0 um		
Espesor punto 2	60.0 - 90.0 um		
Espesor punto 3	60.0 - 90.0 um		
Espesor punto 4	60.0 - 90.0 um		
Espesor punto 5	60.0 - 90.0 um		
Brillo	—		
Igualación de color	Gris oscuro		
Adherencia	—		
Cobertura	Sin metal expuesto, escurrimientos ni piel de naranja		

1. EL ESPESOR SE MIDE EN LA PIEZA, NO EN UNA PLACA DE PRUEBA. TOME LAS LECTURAS EN LA CARA PLANA MÁS GRANDE Y EN UNA ESQUINA INTERIOR.
2. LA CIFRA DE POLVO POR PIEZA ES LO QUE QUEDA EN LA PIEZA (ÁREA x ESPESOR x DENSIDAD). LO QUE SE APLICA ES MÁS — COMPARE EL CONSUMO REAL CONTRA EL RENGLÓN A SURTIR.
3. LAS LECTURAS SE TOMAN Y SE FIRMAN EN EL TALLER DE PINTURA, ANTES DE EMBARCAR.
4. UNA PIEZA FUERA DEL RANGO DE ESPESOR O QUE FALLE ADHERENCIA SE DESPINTA Y SE VUELVE A PINTAR — NO SE RETOCA.
5. LAS CARACTERÍSTICAS NUMERADAS SON LOS PUNTOS DE INSPECCIÓN.
6. NO ESCALAR DE ESTE PLANO — LAS COTAS MANDAN.
MASA DE POLVO NO CALCULADA — FALTA LA DENSIDAD EN LA ESPECIFICACIÓN. UN POLVO VA DE 1.2 A 1.8 g/cm3; PREGUNTE AL PROVEEDOR EN LUGAR DE SUPONERLA.

Depto. QA	Referencia técnica +/- 0.5mm	Elaboró AG 28/9/26	**Peso**	Espesor
PRODUCT INTELLIGENCE		Tipo de documento Inspección - Acabado	Material	
		Título Tube Frame Acabado	No. de plano TF-FIN	
			Rev. 1	Fecha de emisión 28/09/2026
				Hoja 1/1