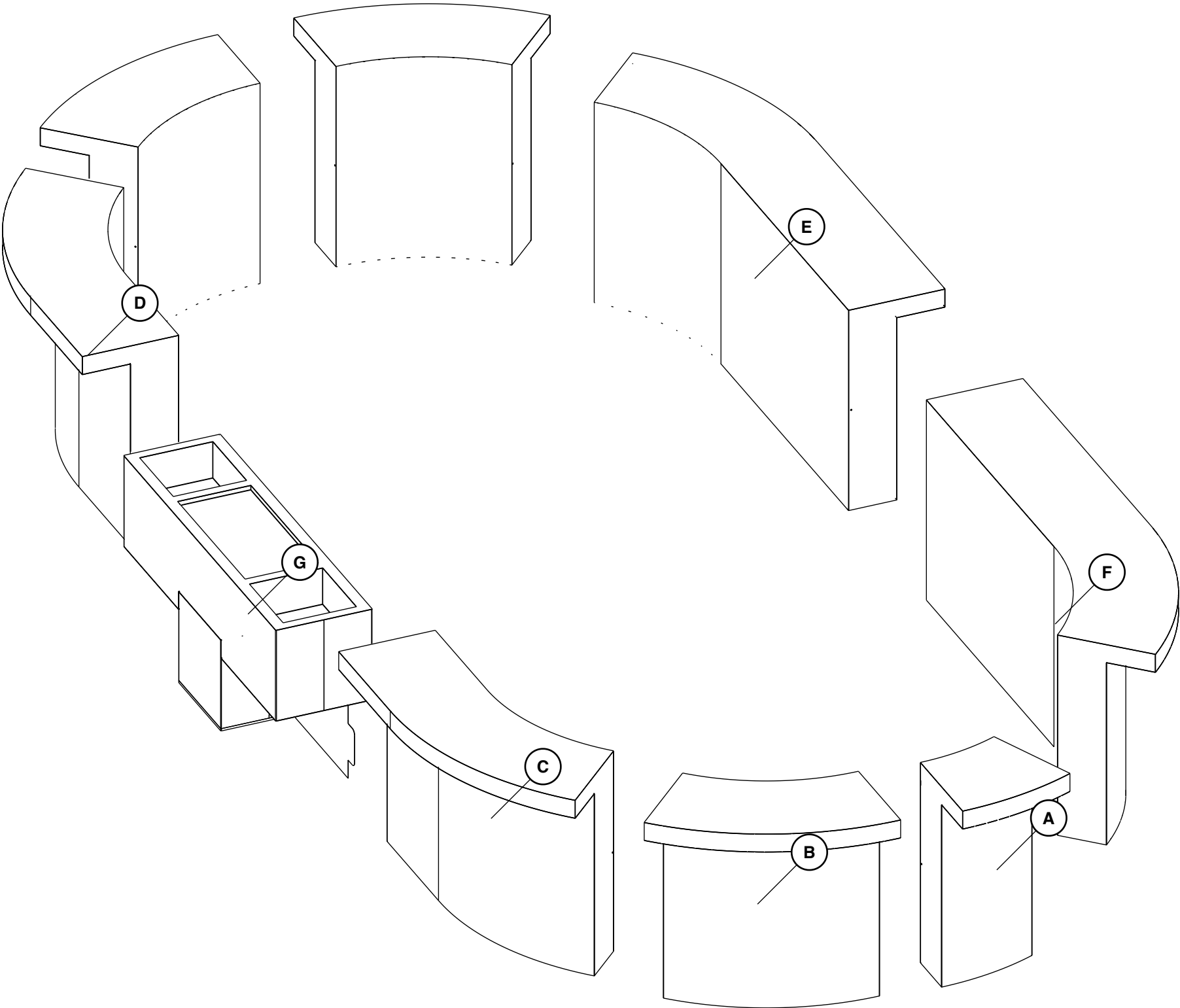


PARA REVISIÓN DEL CLIENTE — NO FABRICACIÓN



EXPLOSIVO — MÓDULOS COMO SE ENTREGAN

Módulo	Cant.	L x A x H (mm)	Peso c/u
A Corner Module 22.5°	1	583 x 608 x 1,100	30 kg
B Corner Module	3	819 x 1,124 x 1,100	51 kg
C Bottom Module R	1	1,734 x 819 x 1,100	79 kg
D Bottom Module L	1	1,734 x 819 x 1,100	79 kg
E Top Module L	1	2,634 x 819 x 1,100	118 kg
F Top Module R	1	2,634 x 819 x 1,100	118 kg
G DJ Booth (Bar Tona)	1	1,952 x 500 x 900	112 kg

Se entrega en 9 piezas: 1 A, 3 B, 1 C, 1 D, 1 E, 1 F y 1 G.
En sitio se fijan con 6 tornillos M6 x 35 en tuercas remachables hexagonales.

PROCEDIMIENTO DE ENSAMBLE EN SITIO

- Colocar A (1), B (3), C (1), D (1), E (1), F (1) y G (1) en su posición sobre el piso.
- Unir cada módulo con el siguiente por su costilla de extremo: un tornillo M6 x 35 por unión, metido por el barreno de acceso, a la tuerca remachable hexagonal M6 de la costilla vecina — 6 uniones.
- Verificar nivel y escuadra antes de apretar todos los tornillos.

Depto.	Referencia técnica	Elaboró	Peso	Espesor	
		AG8/10/26	577 kg (1,272 lb)		
PRODUCT INTELLIGENCE		Tipo de documento	Material		
		Plano de cliente	Acero inoxidable AISI 304 — ACABADO SIN DECLARAR		
		Título	No. de plano		
		BTS2-C2			
			Rev.	Fecha de emisión	Hoja
			1	08/10/2026	2/3